### Deutsches Gebrauchsmuster

Bekanntmachungstag: 18. 7. 1976

GM 76 07 785

B24B 55-06 GM 76 07 AT 13.03.76 ET 15.07.76 Exhaustor für motorbetriebene Tisch-schleif- bzw. Poliervorrichtungen mit

Einsaughaube. Anm: Fa. Karl Fischer, 7530 Pforzheim;

BEST AVAILABLE COPY

Gb

	Mark I de 72 à 17 de maille ann	2	
	An das  Deutsche Patentamt  B000 München 2	on; stark umrar, dete Felder froisassen  Ort: 7530 Prorzhenm  Ort: 17. Marz 1976  Um: 11. Marz 1976  On: 11. T.T./Wallennennennennennennennennennennennennen	
	Für den in den Anlagen beschriebener oder Toil davon) wird die Eintragung	Gegenstand (Arbeitsgerät oder Gebrauchsgegenstand G 76 07 785.5 1/4 B in die Rolle für Gebrauchsmuster boantragt.	
	Anmalder: (Yor- v. Zuname, b. Fraven auch Geburtename; Firma v. Firmeneltz gem. Handelereg. Eintrag.; sonelige Bezeichnung des Anmelders) In (Poetleitzahl, Ort, Str., Haus-Nr., ggf. auch Poetlach, bei ausländischen Orten auch Staat und Bezirk)	形式 Karl Fischer, 7530 Pforzheim, Al Berliner Strasse 18 234409177 10	
	Vertreter: (Name, Anschrift mit Postleitzahl, ggf. auch Postlach; Anwaltsgemeinschaften in Obereinstimmung mit der Vollmacht angeben)	Patentonwälte  Dr. Rudolf Bauer – Dipl. Ing. Helmut Hubbuch  753 Pforzheim, Westliche 31, am Leopoldplatz  Telefon (07231) 24290 – Postscheck Karlsruhe Nr. 16852  Bank: Städt. Sparkasse Pforzheim 828912	
	Zustellungsbevoilmächtigtor, Zustellungsanschrift (Name, Anschrift mit Postieltzahl, ggf. auch Postfach)	wie vorstehend (5102290) A3	
	Die Anmeldung ist eine	*) Ausscheidung aus der Gebrauchsmuster-Anmeldung Akt.Z	
	Für die Ausscheidung wird als Anmeldetag der beansprucht		
Heftrand	Die Bozeichnung lautet: (kurze und genove technische Bezeichnung des Gegenstands, auf den sich die Erfindung bezieht, übereinstimmend mit dem Titel der Beschreibung; keine Phantoslebezeichnung i)	"Exhaustor für motorbetriebene Tischschleif- bzw. Poliervorrichtungen mit Einsaughaube"	
	In Anspruch genommen wird die  Auslandspriorität der Voranmeldung (Reihenfolge: Anmeldetag, Lond, Aktenzeichen Kästchen 1 ankreuzen)  Ausstellungspriorität (Reihenfolge: 1. Schaustellungstag, amt).	1 2 ./.	
	(Reihenfolge: 1. Schaustellungstag, amil. Bezelchnung und Ort der Ausstellung mit Eröffnungstag; Kästchen 2 ankreuzen)	6	
	Die Gebühr für die Gebrauchsmusteranmeldung in Höhe von 30,— DM		
	ist entrichtet. X wird entrichtet.*)		
	Es wird beantragt, auf die Dauer von		
	Anlagen: (Die angekreuzten Unterla	gen sind beigefügt)  Bitte freilassen	
	1. Ein weiteres Stück dieses Antrags  1. X		
	2. Eine Beschreibung		
	3. Ein Stück mit		
	4. Ein Satz Aktenzeichnungen mit Blatt 4. X oder zwei gleiche Modelle		
	5. Eine Vertretervollmacht	5. X	
	*) Zutreffendes ankreuzen I	Von diesem Antrag und allen Unterlagen wurden Abschriften zurückbehalten.	
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
.Antr.	— Raum für Gebühre (bal Platzmangel auch Rod	Anna de la company de la compa	

Gbm 10.68 PAK F GO4/68

7607785 15.07.76

## DR. RUDOLF BAUER DIPL.-ING. HELMUT HUBBUCH PATENTANWÄLTE

753 PFORZHEIM, (WEST-GERMANY)
WESTLICHE 31 (AM LEOPOLDPLATZ)
TEL.: (07291) 10 22 90

11.3.1976 II/Wa

Firma Karl Fischer, 7530 Pforzheim

" Exhaustor für motorbetriebene Tischschleif- bzw.
Poliervorrichtungen mit Einsaughaube "

Die Neuerung bezieht sich auf einen Exhaustor für motorbetriebene Tischschleif- bzw. -Poliervorrichtungen mit Einsaughaube, welche die Schleif- bzw. Polierscheibe umgreift.

Man kennt Schleif- bzw. Poliervorrichtungen mit Antriebsmotor und eingebauter Unterflurabsaugung; dies bedingt umfangreiche und teure Vorrichtungen. Ferner hat man bei motorisch angetriebenen Schleif- bzw. Poliervorrichtungen mit Einsaughauben diese schon an Außenabsauganlagen oder auch über Anschlußleitungen an Staubsaugeraggregate angeschlossen; dies bringt einen großen Aufwand mit sich außerdem ist die Absaugung nicht optimal und die Aggregate sind im Betrieb laut.

Aufgabe der Neuerung ist es nun hier optimal und leise wirkende Exhaustoren zum Beistellen an vorhandenen Tischschleif- bzw. Poliervorrichtungen zu schaffen. Hierzu kennzeichnet sich der Exhaustor für motorbetriebene Tischschleif- bzw. Poliervorrichtungen mit Einsaughaube, welche die Schleif- bzw. Polierscheibe umgreift gemäß der Neuerung dadurch, daß der Einsaugöffnung in der Haube ein Aufnahmekasten folgt, in dessen einem Teil im Anschluß an die Einsaugöffnung ein Schubkasten eingesetzt ist mit korrespondierender Sieböffnung und in dessen anderem Teil ein Rotationsgebläse hinter einer Absaugöffnung mit vorgelagertem Feinfilter eingebaut ist, wobei andererseits am Aufnahmekasten Luftaustrittsschlitze vorgeseden sind, wodurch die gestellten Forderungen in wirtschaftlicher Weise erreicht werden. Diese Anordnung hat ferner den Vorteil, daß die gereinigte Abluft sogleich wieder dem Arbeitsraum zugeführt wird und damit kein Unterdruck und Wärmeverlust in demselben auftritt.

Im einzelnen können bei ausziehbarem Schubkasten mit darüber angeordnetem Rotationsgebläse in demselben über der seitlichen Einsaugöffnung ein oder mehrere Feinfilterlagen mittels Rahmen eingspannt sein, wobei an der Abdeckung des Schubkastens eine Absaugöffnung in Form eines Düsenrings für das am Deckel des

Aufnahmekastens angebrachten Roatationsgebläse vorgesehen ist. Hierdurch wird eine geschlossene Bauform mit einfacher Bedienung erreicht.

Weitere Einzelheiten der Keuerung sind sodann am Ausführungsbeispiel gemäß der Zeichnung ersichtlich und an Hand derselben nachfolgend beschrieben und zwar zeigen:

- Fig. 1 eine perspektivische Gesamtansicht bei aufgezogenem Schubkasten,
- Fig. 2 den Querschnitt entsprechend Linie II-II der Fig. 1 und
- F i g . 3 und 4 zwei Einzelheiten im Schnitt entsprechend Linie III-III bzw. IV-IV der Fig. 2.

Wie aus dem dargestellten Exhaustor ersichtlich wird, folgt der Einsaughaube i mit Einsaugöffnung 2 der Aufnahmekasten 3, in dessen unterem Teil im Anschluß an die Einsaugöffnung 2 der Schubkasten 4 eingesetzt ist mit korrespondierender Sieböffnung 5 und in dessen oberem Teil ein Rotationsgebläse 6 hinter

einer Absaugöffnung 7 am Schubkasten 4 mit zwischengeschaltetem Feinfilter 8 eingebaut ist. Auf der Rückseite des Aufnahmekastens 3 sind sodann Luftaustrittsschlitze 9 vorgesehen. Im Schubkasten 4 sind über der seitlichen Einsaugöffnung 2 die Feinfilterlagen 8 und zwar hier zwei, mittels Rahmen 10 eingespannt, wobei an der Abdeckung 11 des Schubkasten 4 die Absaugöffnung 7 in Form eines Düsenrings für das am Deckel 12 des Aufnahmekastens 3 angebrachten Rotationsgebläse 6 vorgesehen ist, welcher Düsenring 7 unmittelbar unter dasselbe (6) zu liegen kommt. Das Rotationsgebläse 6 ist hierbei als Radiallüfter ohne Sprialgehäuse mit nach rückwärts gekrümmten Schaufeln 13 entsprechend Fig. 3 ausgebildet, wobei das Schaufelrad auf dem Rotor des Elektromotors 13a aufgepreßt ist, welcher (13) am Deckel 12 des Aufnahmekastens 3 sitzt. Das ergibt im übrigen eine niedrige Bauhöhe.

Die rückwärtigen Luftaustrittsschlitze 9 am Aufnahmekasten 3
sind mit schräg nach oben oder auch unten gestellten Luftoder unter
führungslamellen ausgerüstet, um eine Luftabfahr nach oben /
gewährleisten. Die Sieböffnung 5 am Schubkasten 4 ist mit
einem Kunststoffnetz bespannt, um Beschädigungen etwa hinge-

schleuderten Polierguts zu vermeiden, ebenso kann die Binsaughaube 1 an ihren runden Seitenrändern mit einem Gummiwulst 14 entsprechend Fig. 4 versehen sein, um den Bedienenden und das Poliergut zu schützen. Die Schublade 4 wird beispielsweise mit Schnappverschlüssen 15 an der Frontplatte 16 eingefahren gehalten und kann z.B. an einem Griff 17 herausgezogen werden, während die restl. Gebläseplatte 16a fest angeordnet ist.

Im Oberteil der Einsaughaube 1 sind zweckmäßigerweise noch Leuchtröhren 18 mit einer Milchglasabdeckung vorgesehen und der Boden derselben (1) ist mit einem Kunststoffbelag 19 ver14 sehen, welcher dort in den Randwulst/ausläuft. Der Poliermotor
20 ist in Fig. 1 und 2 beispielsweise strichpunktiert angedeutet.

## DR. RUDOLF BAUER DIPLAING, HELMUT HUBBUCH PATENTANWÄLTE

759 PFORZHEIM, (WEST-GERMANY)
WESTLICHE SI (AM LEOPOLDPLATZ)
TEL,1 (07231) 10 22 90

11.3.1976 II/Wa

#### Schutzansprüche:

- vorrichtungen mit Einsaughaube, welche die Schleif- bzw.

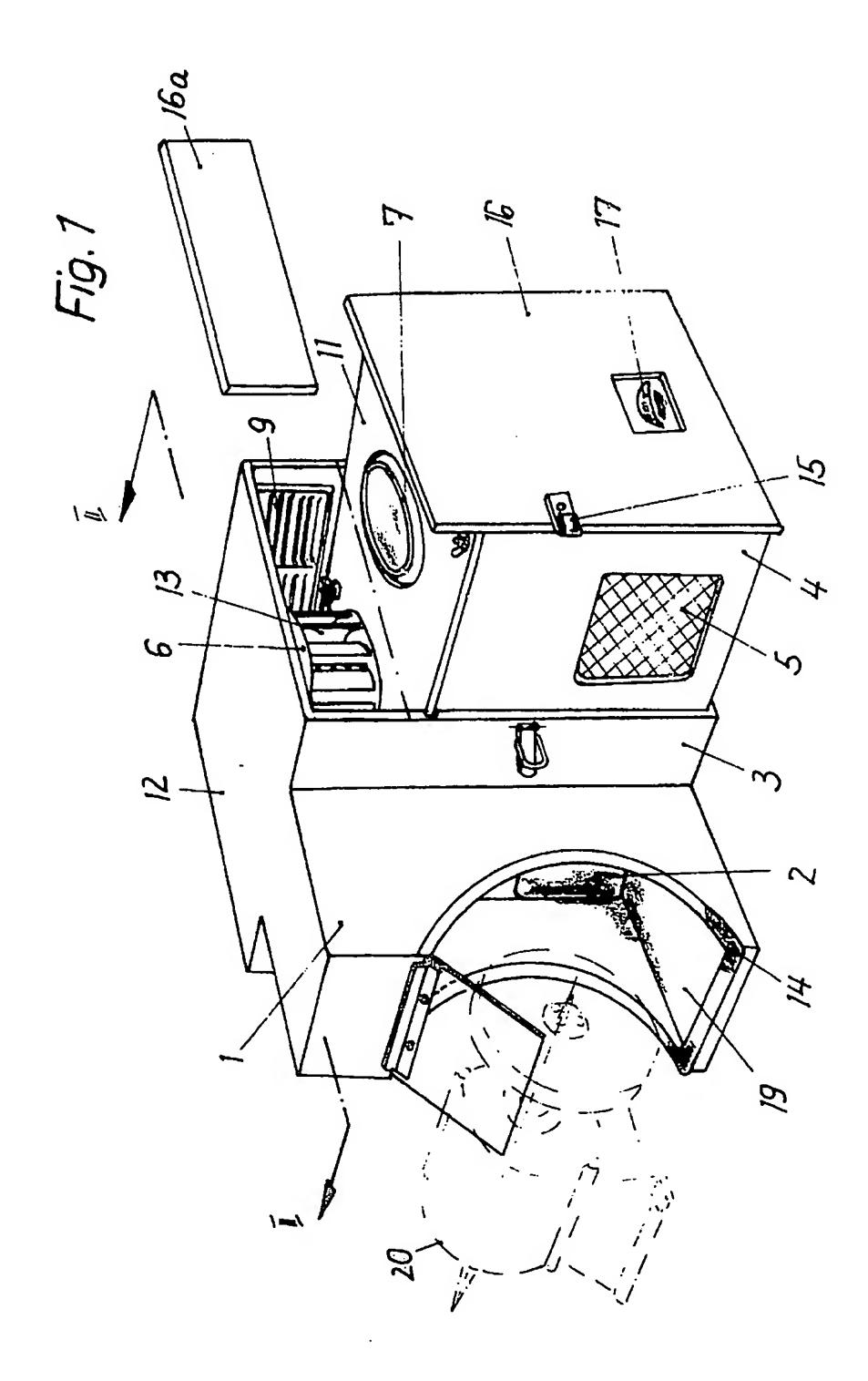
  Polierscheibe umgreift, dadurch gekennzeichnet, daß der Einsaugöffnung in der Haube ein Aufnahmekasten folgt, in dessen einem
  Teil im Anschluß an die Einsaugöffnung ein Schubkasten eingesetzt ist mit korrespondierender Sieböffnung und in dessen anderem Teil ein Rotationsgebläse hinter einer Absaugöffnung mit vorgelagertem Feinfilter eingebaut ist, wobei andererseits am Aufnahmekasten Luftaustrittsschlitze vorgesehen sind.
- 2. Exhaustor nach Anspruch 1, <u>dadurch gekennzeichnet</u>, daß bei ausziehbarem Schubkastan mit darüber angeordnetem Rotationsgebläse in demselben über der seitlichen Einsaugöffnung ein oder mehrere Feinfilterlagen mittels Rahmen eingespannt sind.
- Exhaustor nach Anspruch 1 oder 2, <u>dadurch gekennzeichnet</u>, daß an der Abdeckung des Schubkastens eine Absaugöffnung

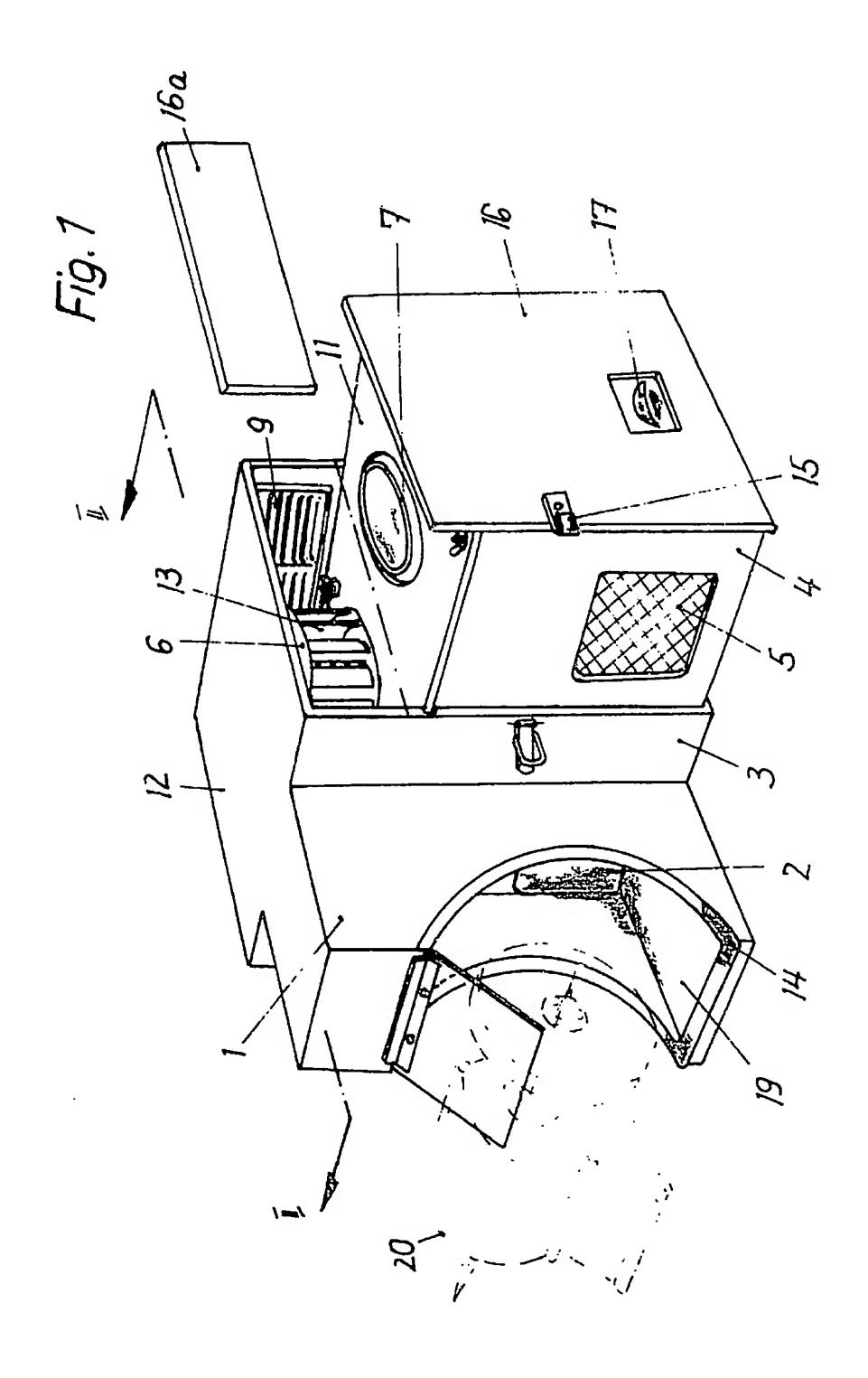
in Form eines Düsenrings für das am Deckel des Aufnahmekastens angebrachten Rotationsgebläse vorgesehen ist, welcher Düsenring unter unmittelbar / demselben zu liegen kommt.

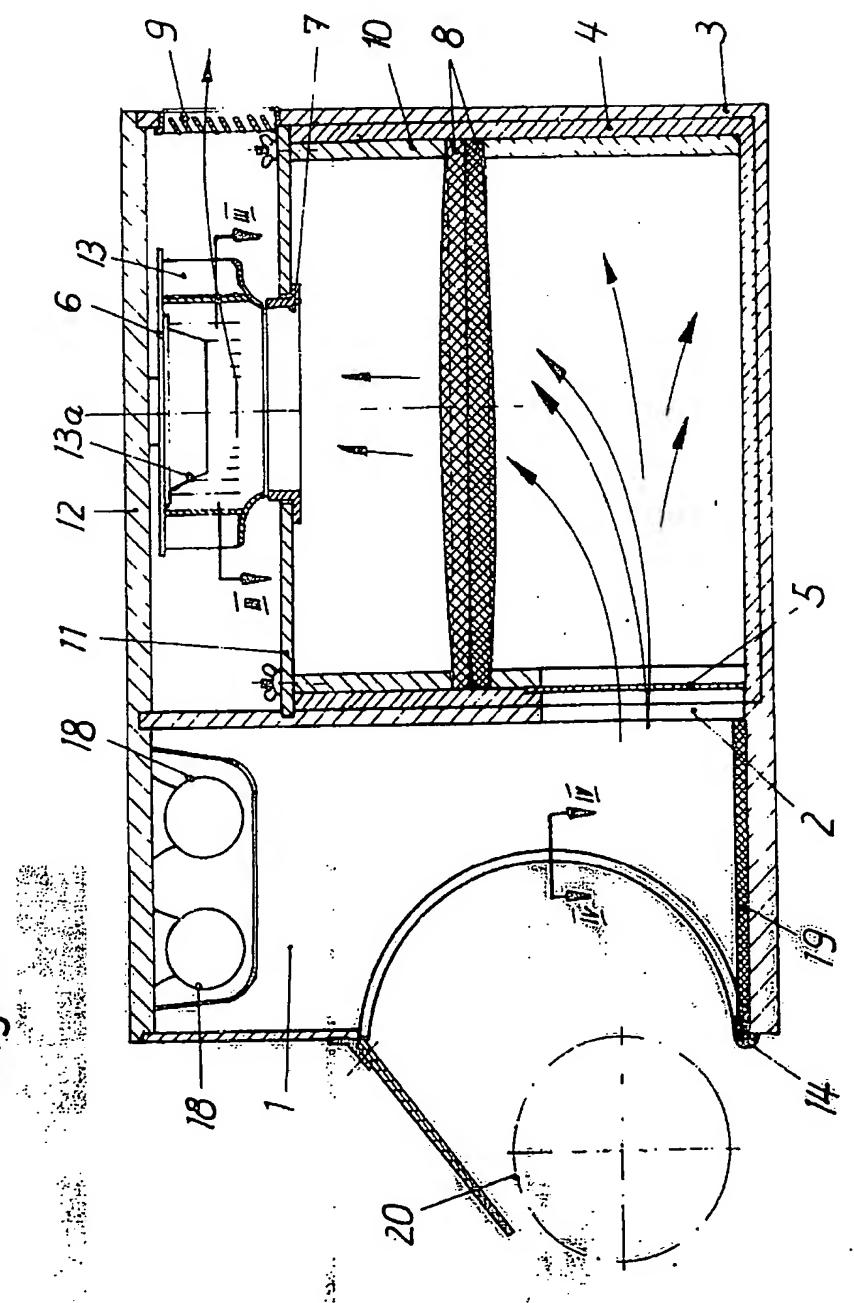
- 4. Exhaustor nach Anspruch 3, <u>dadurch gekennzeichnet</u>, daß das Rotationsgebläse als Radiallüfter ohne Spiralgehäuse mit nach rückwärts gekrümmten Schaufeln am Deckel des Aufnahme-kastens sitzt, wobei das Schaufelrad auf dem Rotor des Elektromotors aufgepreßt ist.
- 5. Exhaustor nach einem der Ansprüche 1 bis 4, <u>dadurch gekenn-zeichnet</u>, daß die Sieböffnung am Schubkasten mit einem Kunststoffnetz bespannt ist.
- Exhaustor nach einem der Ansprüche 1 his 5, <u>dadurch gekennzeichnet</u>, daß die Luftaustrittsschlitze am Aufnahmekasten hinten mit schräg gestellten Luftführungslamellen ausgerüstet sind.
- 7. Exhaustor nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Einsaughabe an ihren runden Sei-

tenrändern mit einem Gummi:wulst und der Boden derselben vorzugsweise mit Kunststoffbelag versehen ist.

8. Exhaustor nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß im Oberteil der Einsaughaube Leuchtröhren mit Milchglasabdeckung vorgesehen sind.







F19. 2

7607785 15.07.76

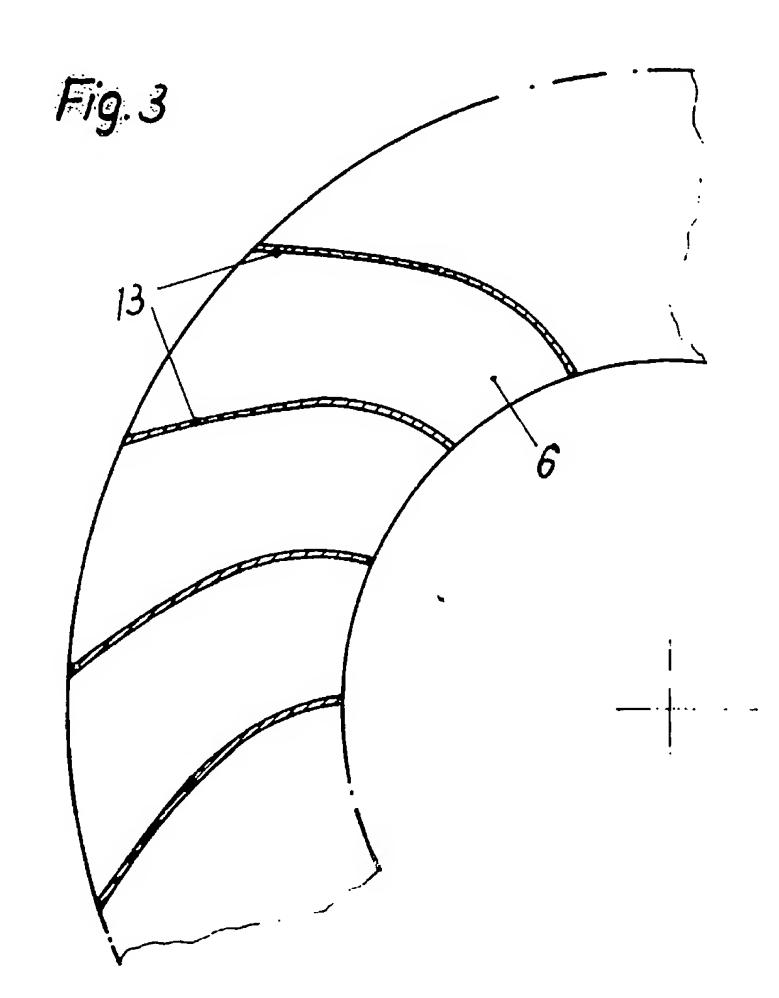
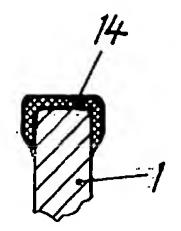


Fig. 4



PATENTANWÄLTE DR. RUDOLF BAUER Dipl. Ing. HELMUT HUBBUCH 753 PFORZHEIM Wessliche 31 - Leopoldpl - Tel. (07231) 102200

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

#### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS		
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES		
☐ FADED-TEXT OR DRAWING		
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING		
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES		
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS		
GRAY SCALE DOCUMENTS		
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT		
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY		
□ other:		

#### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.